



Opel Grandland X Grandland 1.2 Turbo GS AT

KB00-11504 **Angebotsnr.:**

Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:
10.07.2023	30.662	Diverse	96 kW / 131 PS	Benzin

PREIS
25.640 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 60 Monate Anzahlung: 20 %
Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** **198 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 5.128 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 20.512 Euro, Gesamtbetrag: 27.789 Euro, Zinssätze: 4.11% Sollz. (gebunden), 4.19% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 5.128 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 20.512 Euro, Zielrate: 14.102 Euro, Gesamtbetrag: 28.541 Euro, Zinssätze: 4.11% Sollz. (gebunden), 4.19% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

Ausstattung

Sicherheit

- Müdigkeitswarnsystem
- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrollsystem
- Totwinkel-Assistent
- Spurhalteassistent

Multimedia

- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Touchscreen

Komfort

- Berganfahrassistent
- Lederlenkrad

Weiteres

- Start Stop Automatik
- **Sonderausstattung: ***
Fahrassistenz-System: Autonomer
Notbrems-Assistent mit

- 5x18 (5-Speichen
- grau) * Reserverad (Vorrüstung) *
- Allwetter-/ Ganzjahresreifen *
- Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung *
- Technologie-Paket Park & Go Premium *
- Außenspiegel elektr. anklappbar *
- Fahrassistenz-System: Park-Assistent inkl. autom. Einparken * Kamerasystem 360° * Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent
- ***Serienausstattung: * Airbag Fahrer-/Beifahrerseite ***
- **Ambiente-Beleuchtung Mittelkonsole ***
- **Ambiente-Beleuchtung Türverkleidung ***
- **Anti-Blockier-System (ABS) ***
- **Antriebsart: Frontantrieb ***
- **Audiobedienung am Lenkrad * Audiosystem Multimedia Radio PRO * Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar**
- elektr. anklappbar * Bluetooth Audio-Streaming * Bordcomputer *

- Design-Ausführung (schwarz) *
- Dachreling schwarz
- hochglänzend * Einschaltautomatik für Fahrlicht * Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP) *
- Elektron. Traktionskontrolle *
- Ergonomiesitz vorn links *
- Fahrassistenz-System: Abstandswarner *
- Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA)
- Hill Start Assist) *
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent *
- Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent *
- Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent *
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung * Fensterheber elektrisch vorn + hinten *
- Feststellbremse elektrisch *
- Frontscheibe geräuschkämmend *



STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!